

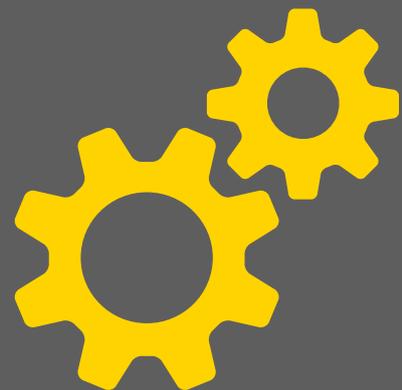
« Étrangement, le seul système de l'ensemble du complexe qui nous cause à présent des problèmes répétés est celui qui a été soumis à un dosage élevé dans le passé. »

Andy McWatt

*Ingénieur mécanicien senior,
université de Strathclyde*

Le premier choix Spirotech pour Strathclyde

- Fonctionnalité du système améliorée
- Retrait massif de toute la contamination du système
- Moindre nécessité de dosage du système
- Durée de vie du système améliorée
- Nette diminution des exigences de maintenance



fonctionnalité du
système améliorée

Les exigences de maintenance des bâtiments de l'université de Strathclyde furent rationalisées grâce à un engagement à long terme en faveur de l'éradication de la contamination présente dans l'ensemble de ses systèmes de chauffage et de refroidissement en partenariat avec Spirotech.



Andy McWatt, Ingénieur mécanicien senior à l'université de Strathclyde

Durant les sept dernières années, Andy McWatt, ingénieur mécanicien senior à l'université de Strathclyde, a installé uniquement des produits Spirotech sur l'ensemble des systèmes neufs et existants de l'université, suite à d'excellentes expériences avec la marque ; notamment la transformation des systèmes de chauffage et de refroidissement du bâtiment universitaire SIBS Robertson.

« Le bâtiment SIBS constitue une zone très sensible de notre prestigieuse unité biomédicale ainsi qu'un espace dans lequel un contrôle précis de la température est essentiel », explique McWatt. « Dans ce bâtiment particulier, nous rencontrons de réels soucis avec des débris qui obstruaient les soupapes de commande de la batterie de réchauffage, une situation encore compliquée par le fait que l'accès aux soupapes est compliqué. »

« Le caractère ennuyeux du fait de devoir accéder au réseau pour être en mesure d'en ôter la contamination était à la fois chronophage et onéreux, la résolution des problèmes au sein du bâtiment SIBS building nous a dès lors permis d'économiser une quantité considérable de temps et de ressources. »

L'installation du Spirotech SpiroVent Superior en 2008 a marqué le début du partenariat avec l'entreprise, lequel a débouché sur une meilleure fonctionnalité du système de par le site ainsi que sur la suppression massive des problèmes de contamination au sein des bâtiments neufs et anciens.

« Spirotech fournit des solutions parfaitement adaptées, raison pour laquelle nous avons installé le produit sur 70 % de nos systèmes. »

Andy McWatt

Ingénieur mécanicien senior, université de Strathclyde

« Spirotech fournit des solutions parfaitement adaptées, raison pour laquelle nous avons installé le produit sur 70 % de nos systèmes », révèle McWatt. « Nous sommes extrêmement proactifs en ce qui concerne la conception ainsi que la spécification de nos systèmes et nous percevons l'avantage lié à

l'adoption d'une perspective à long terme focalisée sur la santé et la fonctionnalité du système plutôt que de se braquer sur les coûts à court terme. »

« À travers le travail réalisé ici à Strathclyde, nous avons montré l'intérêt d'adopter l'approche qui est la nôtre en nous concentrant sur l'extraction de l'air par le dégazage et en ayant recours à un programme d'utilisation de produits chimiques peu étoffé. Étrangement, le seul système de l'ensemble du complexe qui nous cause à présent des problèmes répétés est celui qui a été soumis à un dosage élevé dans le passé. »

« Nos réalisations fonctionnent bien, induisent des économies de temps ainsi que de moindres exigences envers un régime chimique et améliorent les cycles de vie du système. »

Andy McWatt

Ingénieur mécanicien senior, université de Strathclyde

« Cet aspect est malheureusement inévitable en présence de produits dont les fabricants insistent sur le traitement de l'eau afin d'en assumer la garantie. Lorsque cela s'avère possible, nous les évitons au même titre que les produits susceptibles d'être négativement affectés par une utilisation excessive de produits chimiques dont les échangeurs de chaleur en aluminium ou les produits en acier au carbone sont deux exemples. L'utilisation de matériaux comme l'aluminium, davantage sensible à la corrosion, s'oppose en définitive à la création d'un système sain dans lequel une corrosion minimale et une bonne qualité de l'eau devraient bénéficier d'une priorité élevée. »

« Notre réussite dans le cadre de l'amélioration de systèmes fonctionnant mal est prouvée et le fait que nous ne rencontrons aucun souci de contamination ou de mauvais fonctionnement au niveau de nos nouveaux systèmes témoigne du bon fonctionnement de nos réalisations, des économies de temps, des moindres exigences envers un régime chimique et améliore les cycles de vie du système. »



SPIROVENT® SUPERIOR



SPIROCOMBI®



SPIROTRAP®

www.spirotech.com

© Spirotech bv - Sous réserve de modifications et d'erreurs d'impression/typographiques