

# Fiche technique du produit Spirotech

## Nom du produit

### SpiroTrap -DN125 -HiFlow -À souder -Démont

## Propriétés du produit

Séparateurs de boues et particules en acier démontable sans aimant - Haut débit / Raccord à brides

- Applicable pour les systèmes à haut débit (3 m/s)
- Applicable avec 50/50 Ethylène Glycol / Eau (Volume)
- De très petites particules de 5  $\mu\text{m}$  (= 0,005 mm) sont séparées et éliminées
- La saleté peut être drainée pendant que le système fonctionne
- Nous recommandons d'équiper le séparateur de vannes d'arrêt des deux côtés
- En cas de pollution et / ou d'entretien sévère, l'unité est démontable
- Chute de pression basse constante
- La maintenance ne prend que quelques secondes
- Aucun temps d'arrêt inutile
- Connexions soudées
- Diamètres de raccord allant de DN50 à DN150, diamètres supérieurs disponibles sur demande

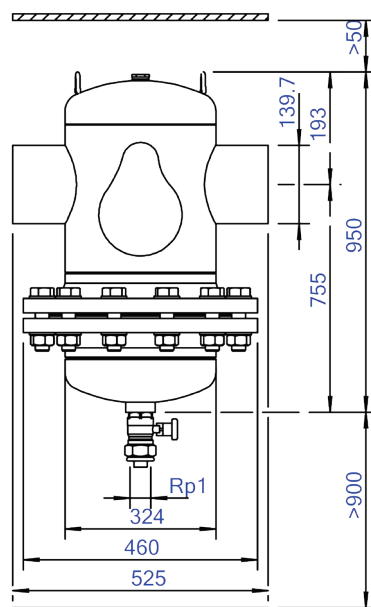
## Numéro d'article

### HF125L

## Image du produit



## Dimensions du produit



# Fiche technique du produit Spirotech

## Données du produit ETIM

|                                    |                       |                                                  |              |
|------------------------------------|-----------------------|--------------------------------------------------|--------------|
| Matériau du boîtier                | Steel                 | Convient pour système fermé                      | Oui          |
| Avec vanne de vidange              | Oui                   | Convient pour énergie solaire                    | Non          |
| Qualité du matériau du boîtier     | St 37 (1.0254)        | Principe de fonctionnement à tourbillon          | Non          |
| Filtre à contre-courant            | Non                   | Principe de fonctionnement à pression négative   | Non          |
| Température moyenne (continue)     | 0 - 110 °C            | Avec filtre démontable                           | Oui          |
| Pression de service maximale       | 10 bar                | Volume du filtre                                 | 75 Ltr.      |
| Valeur KVS [m3/h] à ΔP 1 bar       | 350.7                 | Principe de fonctionnement magnétique            | Non          |
| Direction du débit variable        | Oui                   | Principe de fonctionnement à poussée             | Non          |
| Avec isolation                     | Non                   | Avec désaérateur automatique                     | Non          |
| Type de séparateur                 | Boue                  | Principe de débit partiel                        | Non          |
| Raccordement                       | Extrémités de soudure | Principe de débit complet avec décan-tation      | Oui          |
| Modèle                             | Horizontal            | Avec système de remplissage automa-tique intégré | Non          |
| Diamètre nominal                   | DN 125                | Avec raccords                                    | Oui          |
| Mélange de glycol max.             | 50 %                  | Nettoyage possible pendant le fonctionnement     | Oui          |
| Convient pour le chauffage         | Oui                   | Matériau du raccord                              | Steel        |
| Convient pour le refroidissement   | Oui                   | Distance de décalage entrée/sortie               | 0 mm         |
| Longueur de construction           | 525 mm                | Capacité de débit                                | 0 - 144 m³/h |
| Classe de compression de l'article | PN 10                 | Norme de bride                                   | Autre        |
| Convient pour système ouvert       | Non                   |                                                  |              |

### Clause de non-responsabilité

Cette fiche produit a été rédigée avec le plus grand soin. Néanmoins, elle peut contenir des erreurs, des fautes de frappe ou des omissions. Pour obtenir les informations les plus récentes et les plus correctes, veuillez vous référer à notre site web.

